

MENU' ELEMENTARI dal 21 SETTEMBRE AL 22 DICEMBRE 2009

SI INIZIA DALLA 3° SETTIMANA

	I SETTIMANA	II SETTIMANA	III SETTIMANA	IV SETTIMANA
LUNEDI'	RAVIOLI BURRO E SALVIA MOZZARELLA VERDURA MISTA ALL'OLIO PANE E FRUTTA	PASTA AGLI ZUCCHINI VITELLA ARROSTO SPINACI PANE E YOGURT	TORTELLINI AL POMODORO PROSCIUTTO COTTO CAROTE AL BURRO PANE E FRUTTA	PASTA ALL'ORTOLANA TONNO FAGIOLINI PANE E FRUTTA
MARTEDI'	PENNE ALL'OLIO E PARMIG. BRACIOLE VITELLA AL LIMONE PISELLI PANE E FRUTTA	GNOCCHI AL POMODORO STRACCHINO VERDURA MISTA COTTA PANE E FRUTTA	PASTA AL SUGO FINTO HAMBURGER BIOL. PURE DI PATATE PANE E FRUTTA	MINESTRA DI LEGUMI POLLO ARROSTO TRIS VERDURE ALL'OLIO PANE E FRUTTA
MERCOLEDI'	RISOTTO VARIO POLPETTE VIT. BIOL PURÈ DI PATATE PANE E TORTA	MINESTRA DI VERDURA RISO FESA DI TACCHINO PATATE ALL'OLIO PANE E FRUTTA	PASTA ALL'OLIO BASTONCINI LEGUMI PANE E FRUTTA	LASAGNE AL RAGÙ MOZZARELLA VERDURA PANE E FRUTTA
GIOVEDI'	TAGLIATELLE AL POMODORO BASTONCINI FAGIOLINI PANE E FRUTTA	PASTA AL PESTO ARISTA AL FORNO FAGIOLINI PANE E FRUTTA	MINESTRA DI PATATE E CAROTE GRANA PADANO VERDURA CRUDA PANE E (GELATO I MENU') CIOCCOLATA	PASTA AL SUGO FINTO BOCCONCINI DI VITELLA PATATE PANE E FRUTTA
VENERDI'	MINESTRA DI PATATE E CAROTE PIZZA POMODORI PANE E FRUTTA	PASTA AL BURRO E PARM. CUORI DI MERLUZZO INSALATA PANE E FRUTTA	RISOTTO ALLA B. DI FERRO BRACIOLE VIT. AL LIMONE PATATE PANE E FRUTTA	RISO AL PARMIGIANO MORTADELLA DOP TRIS VERDURA ALL'OLIO PANE E CROSTATA

TUTTA LA FRUTTA, LA VERDURA , LA PASTA E IL VITELLONE, E LO YOGURT SONO DI ORIGINE BIOLOGICA LA CIOCCOLATA È DEL MERCATO EQUO E SOLIDALE