



## UFFICIO DI STATO CIVILE

### PUBBLICAZIONE DI MATRIMONIO

Che tra loro intendono contrarre:

**SPOSO**

**COLACE ROSARIO**

nato in TORRE DEL GRECO

il 15 DICEMBRE 1982

atto n. 67/IA

residente in SCANDICCI

cittadino ITALIANO

**SPOSA**

**SEMINARA GIUSY**

nata in NICOSIA

il 10 LUGLIO 1990

atto n. 173/IIA

residente in SCANDICCI

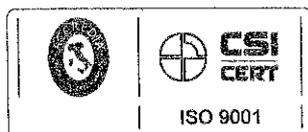
cittadina ITALIANA

Il presente atto di pubblicazione è stato fatto in esecuzione dell'art. 55 del D.P.R. n. 396 del 03.11.2000.

Data 17.04.2014

L'Ufficiale dello Stato Civile

**L'UFFICIALE DI STATO CIVILE**  
*Andrea Tamberli*



Sistema di gestione qualità certificato